



**Biolub Química Ltda.**  
Rua Ondina Senger Moreira, 70  
CEP 18087-133 Iporanga - Sorocaba -SP  
PABX (15) 3225-3303

## **SINTILUB – P – 107**

### **ÓLEO SOLÚVEL SINTÉTICO BIODEGRADÁVEL PARA CORTE DE METAIS**

**APRESENTAÇÃO:** Líquido transparente, límpido, amarelo claro, que em solução aquosa continua transparente.

**DESCRIÇÃO:** Óleo solúvel sintético de corte, de formulação moderna, apresenta múltiplas vantagens, de desempenho em usinagens, excelente lubrificação, extrema pressão e proteção anticorrosiva das máquinas e materiais usinados, mesmo com materiais difíceis, como ferro fundido, oferecendo longa vida útil das emulsões, devido à excelente resistência a fungos e bactérias. Excelente estabilidade em água dura. Não causa manchamento em metais amarelos

Isento de nitrito, fenol, butilglicol e aditivos á base de fósforo, chumbo, enxofre, bário e zinco. Após separação de óleos estranhos e de tratamento biológico, o efluente conterà somente substâncias inofensivas ao meio-ambiente.

**SINTILUB – P – 107:** Produto biodegradável que não causa ação dermatológica (Comprovados pelos laudos do Pró Ambiente Análises Químicas e Toxicológicas).

**COMPOSIÇÃO:** Possui aditivação á base de polímeros e ésteres auto-emulsionáveis.

**APLICAÇÃO:** Indicado para todos os tipos de usinagem de metais ferrosos em sistemas centralizados e/ou reservatórios de máquinas operatrizes de comando numérico e convencional. Substitui óleos integrais ou fluídos de corte solúveis de base mineral tipo EP.

#### **MODO DE USAR:**

Operações	Forjados	Ligas resistentes ao calor	Aços de alta a média usinabilidade	Aços de baixa usinabilidade	Ferro Fundido
Fabricação de engrenagens	6 – 10%	6 – 10%	7 – 12%	6 – 10%	6 – 10%
Furação profunda	6 – 10%	6 – 10%	6 – 10%	6 – 10%	6 – 10%
Retificação	6 – 8%	6 – 7%	6 – 7%	6 – 7%	6 – 8%
Brunimento	8 – 12%	8 – 12%	8 – 12%	8 – 12%	8 – 12%
Usinagem em geral	6 – 8 %	6 – 8%	6 – 8%	6 – 8%	6 – 8%
Brochamento	6 – 10%	8 – 15%	8 – 15%	8 – 15%	6 – 10%
Centro de usinagem	6 – 8 %	6 – 8%	6 – 8%	6 – 8%	6 – 8%

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICO – QUÍMICAS:**

Solubilidade em água: .....	100% solúvel
Cor .....	Amarelo claro
Odor:.....	agradável
Corrosão (ferrosos e não ferrosos).....	Nula
Densidade.....	1.06 g/cm <sup>3</sup>
pH (solução 5%).....	9,0 – 9,5
Fator de refração .....	2,2

### **CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS:**

<b>PRODUTO ECOLOGICAMENTE CORRETO</b>	Odor agradável. Não resseca a pele. Não contem nitritos, fenóis, cloro e bário. Maior vida útil e baixa reposição proporcionam menores quantidades de descarte.
<b>EXCELENTE PODER ANTI-ESPUMANTE</b>	Não transborda, tem bom acabamento superficial, não entope e aumenta a vida útil da ferramenta.
<b>MOLHABILIDADE TOTAL GRANDE RESISTÊNCIA</b>	Baixa reposição. Ferramentas e máquinas, limpas. O fluido não apodrece, tendo assim vida mais longa. Pouco uso de biocidas, menor custo de descarte. Produtividade aumentada. Não permite a contaminação de tramp-oil.
<b>POLÍMEROS SÃO A BASE DA RECEITA DO FLUIDO</b>	Na usinagem de ferrosos de médias e baixas usinabilidade é notável a melhoria de desempenho podendo substituir com vantagens óleos solúveis ou integrais, tipo EP. Os padrões de precisão de medidas e acabamento são melhorados, inclusive em operações de brunimento com ferramentas diamantadas.
<b>VERSÁTIL</b>	Pode ser utilizado em uma grande variedade e operações com metais ferrosos.

**PRECAUÇÕES:** Produto não tóxico. Não inflamável. O operador deve sempre trabalhar com roupas limpas e secas, óculos e demais equipamentos de segurança. Deixar fora do alcance de crianças e animais domésticos. Não ingerir. Em caso de contato com os olhos lavá-los com água em abundância. Em caso de ingestão, tomar leite moderadamente.

**VALIDADE:** Acondicionamento em lugar fresco e seco – 24 meses.