



LINHA IR

Línea





Conjunto de Acionamento para Irrigação

Conjunto de Accionamiento para Irrigación

REDUTOR DA RODA - IR 130 / REDUCTOR DE LA RUEDA - IR 130

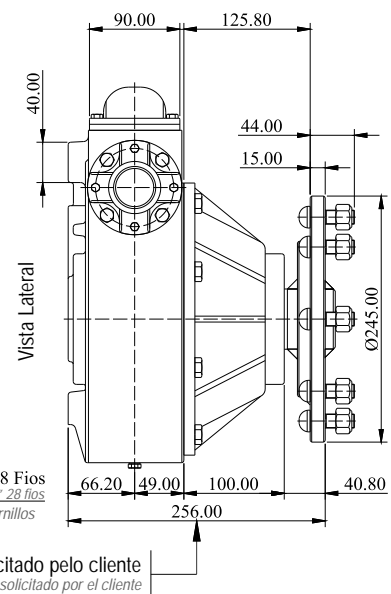
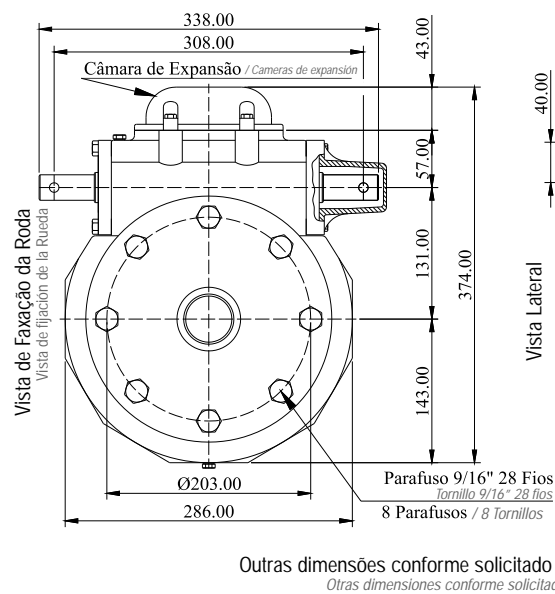
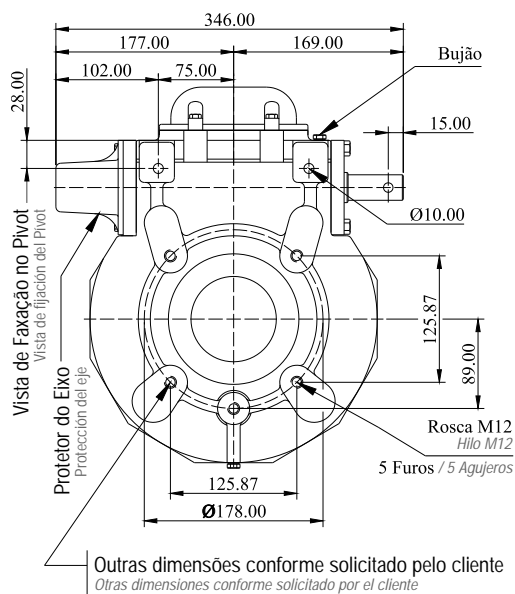
Os Redutores de Velocidade IR 130 de coroa e rosca sem fim são específicos para acionamento das rodas de sistema de irrigação tipo Pivot Central. Os mesmos foram projetados para trabalho em campo, sendo sua carcaça construída em Ferro Fundido de alta resistência, oferecendo durabilidade e rigidez. São equipados com câmara de expansão, estando disponíveis em reduções de 1:40 e 1:50 eixo de entrada duplo com sistema de proteção, facilitando as formas de montagem esquerda/direita.

Los Reductores de Velocidad IR 130 de corona y sin fin son específicos para accionamientos de las ruedas para el sistema de irrigación tipo Pivot Central. Los mismos son proyectados para el trabajo en campo, su carcasa es construida en hierro fundido de alta resistencia, ofreciendo durabilidad y rigidez.

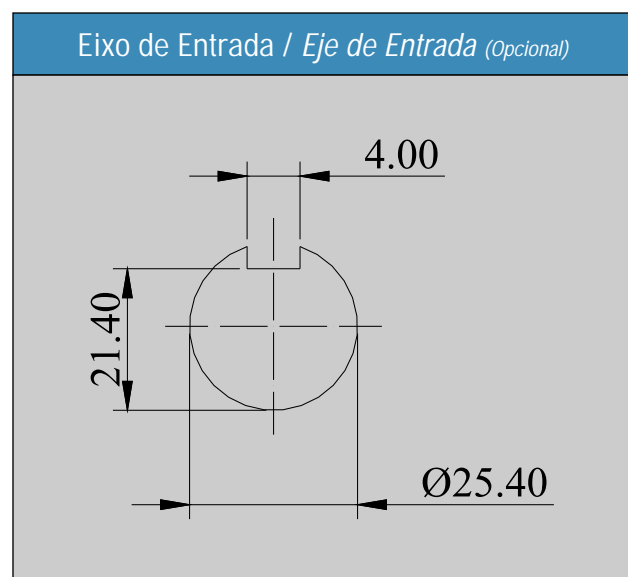
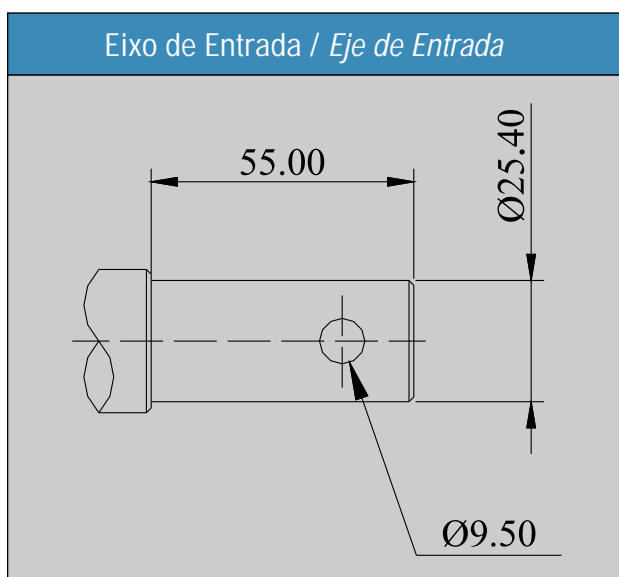
Son equipos con cámaras de expansión y están disponibles en las reducciones de 1:40 y 1:50 con eje de entrada doble y con equipo de protección, facilitando las formas de montaje izquierda / derecha.

Dimensões

Dimensiones



Óleo / Aceite	Quantidade / Cantidad	Peso
ISO 460EP ou SAE140	4500 ml	57 kg



Conjunto de Acionamento para Irrigação

Conjunto de Accionamiento para Irrigación



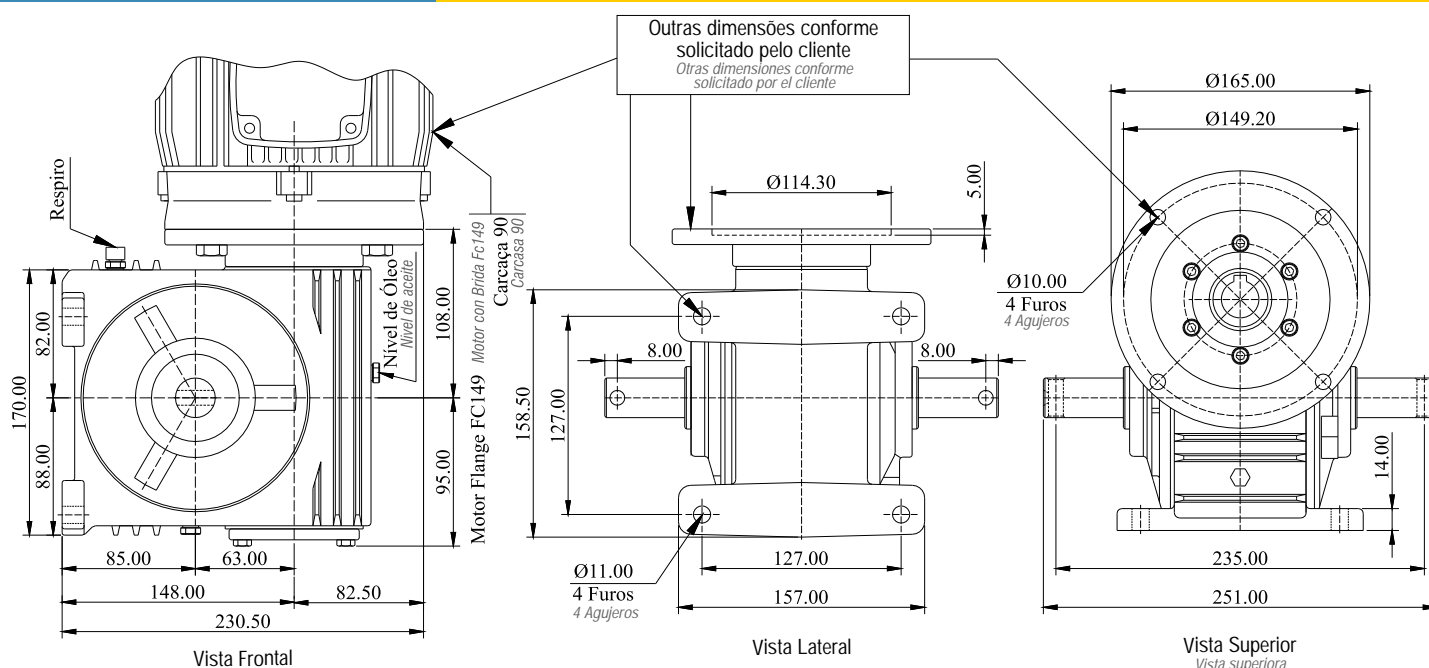
MOTOREDUTOR CENTRAL - IR 063 / MOTO REDUCTOR CENTRAL - IR 063

Os Motoredutores de Velocidade IR 063 de coroa e rosca sem fim são específicos para acionamento central das rodas de sistema de irrigação tipo Pivot Central. Os mesmos foram projetados para trabalho em campo, sendo sua carcaça em Ferro Fundido e coroa de bronze Alumínio de alta resistência, oferecendo durabilidade e rigidez. Disponíveis em reduções de 1:20, 1:25 e 1:40 para potências de 0,75Cv, 1Cv e 1,5Cv.

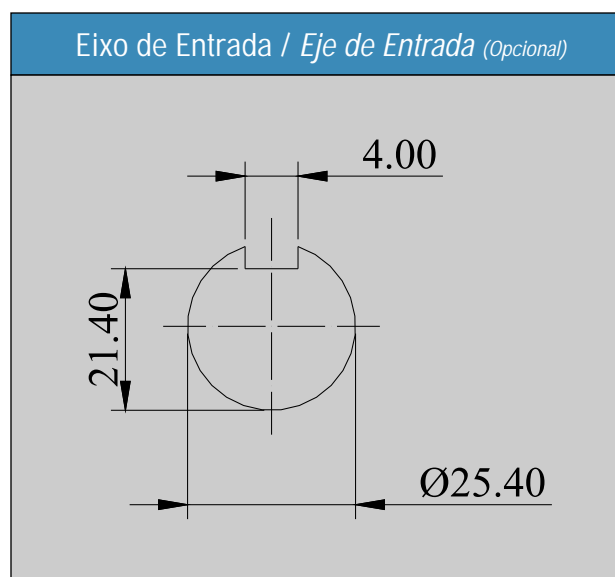
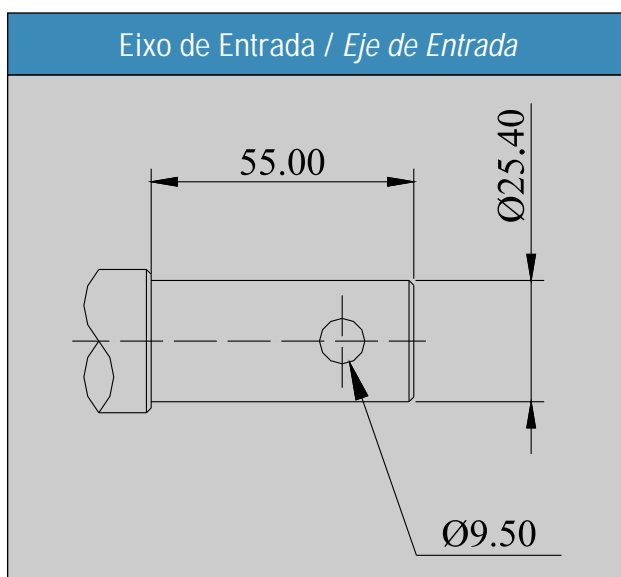
Los Moto reductores de velocidad IR 063 de corona y sin fin son específicos para accionamientos central de las ruedas para el sistema de irrigación tipo Pivot Central. Los mismos son proyectados para el trabajo en campo, su carcasa es construida en hierro fundido y corona de bronce de aleación especial de alta resistencia, ofreciendo durabilidad y rigidez. Están disponibles en las reducciones de 1:20, 1:25 y 1:40 para potencias de 0,75Cv, 1Cv y 1,5Cv.

Dimensões

Dimensiones



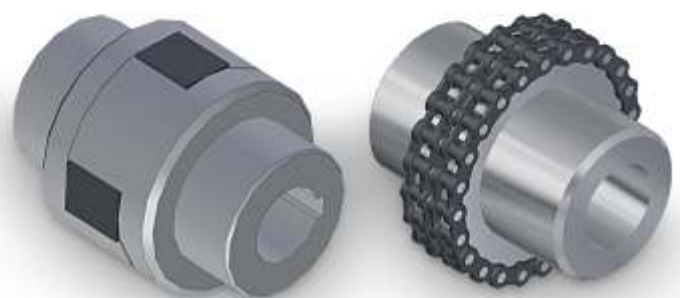
Óleo / Aceite	Quantidade / Cantidad	Peso
ISO 460EP ou SAE140	700 ml	17 kg





ACOPLAMENTOS /
ACOPLAMIENTOS

LINHA C/I
Línea



Acoplamentos Elásticos (I)

Acoplamientos Elásticos (I)

Os acoplamentos são compostos por dois cubos simétricos de ferro cinzento, eu um elemento elástico alojado entre eles, de borracha sintética de elevada resistência e abrasão.

Esta configuração torna apto ao acoplamento ser torcionalmente elásticos e flexível em todas as direções, adsorvendo, vibrações, choques, desalinhamentos radiais, axiais e angulares; protegendo dessa forma os equipamentos acoplados.

Esses acoplamentos permitem trabalho em posições horizontal e vertical, desde de que corretamente fixados e aceitam reversões de movimentos. Não necessitam de manutenção e ou lubrificação e podem trabalhar com temperaturas que variam de -20°C a 80°C.

Para acoplamentos com velocidade periférica maior que 25m/s recomenda-se que sejam balanceados dinamicamente conforme norma iso 1940-1.

Os acoplamentos podem ser fornecidos com ou sem furos conforme solicitação cliente. Caso seja solicitado furação, serão fornecidos com tolerancia iso h7. Recomenda-se o uso de canal de chaveta e um parafuso sem cabeça para fixação axial na transmissão de torque.

Los acoplamientos tienen dos cubos simétricos de hierro fundido e un elemento elástico de elevada resistencia y abrasan acoplando entre ellos.

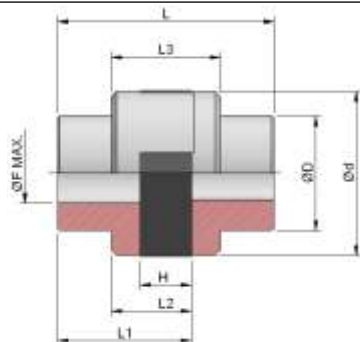
Esta configuración hace con que el acoplamiento tiene una torción elástica y flexible en todas direcciones, a fin de proteger sus equipos de vibraciones, golpes, desajustes radiales, axiales y angulares.

Estos acoplamientos permiten trabajos en posiciones horizontales y verticales, una vez que correctamente fizados y que aceptan reversiones de movimientos. No necesitan de mantenimiento y lubricación y pueden trabajar con temperaturas que varían de -20°C a 80°C.

Para los acoplamientos con velocidad periférica superior a 25m/s se recomienda que sea equilibrado dinamicamente según la norma ISO 1940-1.

Los acoplamientos pueden ser ofrecidos con o sin agujeros, como la petición del cliente. Si se solicita la perforación, contará con la norma ISO tolerancia H7. Recomienda el uso de canales y una llave de tornillo de fijación para la transmisión de torque axial.

Formas de Desalinhamento / Formas de desalineación



Tamanho Tamaño	Dimensões / Dimensiones											Desalinhamento / Desalineación		
	Torque Kg.f.m	rpm Máx.	Ød	ØD	ØF Máx.	L	L1	L2	L3	H	Peso Kg	Axial (+/- x)	Radial (y)	Angular (α)
11	0,6	3500	47	35	20	80	45	25	30	12	0,65	0,6	0,2	1
12	1,3		62	45	25	88	52	27	42	16	1,2	0,8		
13	3		78	55	28	104	60	31	45	20	2,1	1,0		
14	5	3000	97	69	38	138	79	38	58	26	4,1	1,2		
15	10	2000	120	80	42	156	90	43	72	30	7,2	1,6		
16	16		150	105	65	200	120	70	98	47	15	2,0		

Acoplamentos de Corrente (C)

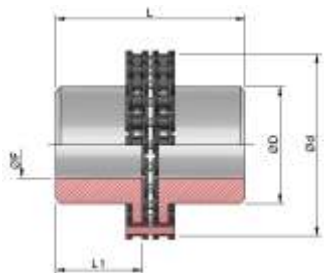
Acoplamientos de Cadena (C)

Os acoplamentos de corrente são compostos por dois cubos simétricos, fabricados de aço sae. São acoplados por uma corrente dupla. Esse acoplamento tem como características a facilidade de instalação, durabilidade, e são recomendados onde necessita torques elevados. Para acoplamentos de corrente é utilizado corrente norma «asa».

Os acoplamentos podem ser fornecidos com ou sem furos conforme solicitado pelo cliente. Caso seja solicitado furação, serão fornecidos com tolerancia iso h7. Recomenda-se o uso de canal de chaveta e um parafuso sem cabeça para fixação axial na transmissão de torque.

Los acoplamientos de cadena tienen dos cubos simétricos, hechos en acero. Van acompañados por una cadena doble. Este acoplamiento se caracterizó por la facilidad de instalación, durabilidad, y son recomendables cuando se necesita un alto torque. Para acoplamientos de cadena son utilizados, las cadenas conforme norma ASA.

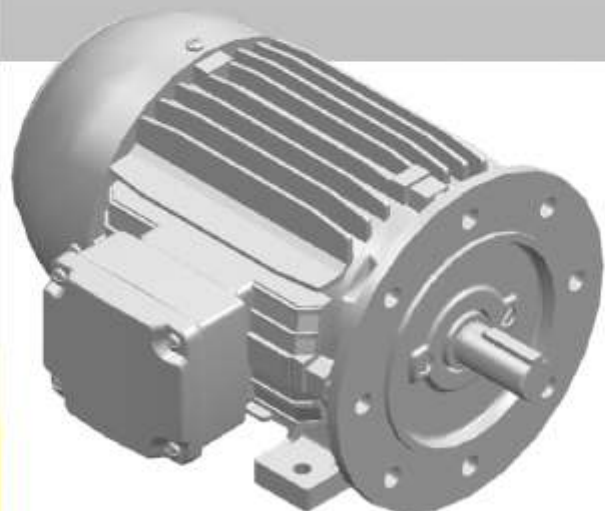
Los acoplamientos pueden ser ofrecidos con o sin agujeros a lo solicitado por el cliente. Si se solicita la perforación, contará con la norma ISO tolerancia H7. Recomienda el uso de canales y una llave de tornillo de fijación para la transmisión de torque axial.



Tamanho Tamaño	Dimensões / Dimensiones										
	Torque Kg.f.m	rpm Máx.	Ød	ØD	ØF	ØF Máx.	L	L1	Passo Paso	Dentes Dientes	Peso Kg
C1	12	5000	59.93	36	15	20	75	35	3/8"	18	0,6
C2	20	4000	78	50	15	28	81	37	3/8"	24	1,2
C3	37	3400	97.18	64	20	35	99	45	1/2"	22	2,4
C4	96	2500	129.4	86	20	42	115	53	1/2"	30	5,6
C5	150	1900	172.1	115	25	70	154	70	5/8"	32	16,75
C6	500	1600	230.4	152	30	85	196	88	3/4"	36	27



MOTORES



Dimensões de Motores

Dimensiones del Motores



Dimensiones de Motores (60 Hz - 4 Polos) / Dimensiones del Motores (60 Hz - 4 Polos)

Flange "FF" (B5) / Brida "FF" (B5)										Flange "C-DIN" (B14) / Brida "C-DIN" (B14)																
Carcasa Carcasa	Potência Potencia	Eixo Eje		Flange Tipo "FF" (B5) Brida Tipo "FF" (B5)						Carcasa Carcasa	Potência Potencia	Eixo Eje		Flange Tipo "C-DIN" (B14) Brida Tipo "C-DIN" (B14)												
	CV	ØD	E	ØN	ØN1	Y	M	ØR	ØN2		CV	ØD	E	ØX	ØX1	L	ØR2	X2								
56	0.12 à 0.16	9	20	120	80	8	3	100	7	56	0.12 à 0.16	9	20	80	50	2.5	65	M5								
63	0.16 à 0.33	11	23	140	95	9		115	10	63	0.16 à 0.33	11	23	90	60		75									
71	0.50 à 0.75	14	30	160	110			130		71	0.50 à 0.75	14	30	105	70		85									
80	1.0 à 1.5	19	40	200	130	10	3.5	165	12	80	1.0 à 1.5	19	40	120	80	3	100	M6								
90S/L	2 à 3	24	50							90S/L	2 à 3	24	50	140	95		115									
100L	4 à 5	28	60	250	180	11	4	215	15	100L	4 à 5	28	60	160	110	3.5	130	M8								
112M	6 à 7.5									112M	6 à 7.5								132S/M	10 à 15	38	80	200	130	165	M10
132S/M	10 à 15									38	80								300	230	12	265	160M/L	20 à 25	----	----
160M/L	20 à 25	42	110	350	250	18	5	300	19	160M/L	20 à 25	----	----	----	----	----	----	----								
180M	30	48								180M	30	----	----	----	----	----	----	----	----							
200M/L	40 à 50	55		400	300			200M/L		40 à 50	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----						
225S/M	60 à 75	60		140	450			350		225S/M	60 à 75	----	----	----	----	----	----	----	----	----						

Dimensiones de Motores (50 Hz - 4 Polos) / Dimensiones del Motores (50 Hz - 4 Polos)

Carcasa Carcasa	Potência Potencia	Eixo Eje		Flange Tipo "FF" (B5) Brida Tipo "FF" (B5)						Carcasa Carcasa	Potência Potencia	Eixo Eje		Flange Tipo "C-DIN" (B14) Brida Tipo "C-DIN" (B14)												
	CV	ØD	E	ØN	ØN1	Y	M	ØR	ØN2		CV	ØD	E	ØX	ØX1	L	ØR2	X2								
56	0.12 à 0.16	9	20	120	80	8	3	100	7	56	0.12 à 0.16	9	20	80	50	2.5	65	M5								
63	0.16 à 0.25	11	23	140	95	9		115	10	63	0.16 à 0.25	11	23	90	60		75									
71	0.33 à 0.50	14	30	160	110			130		71	0.33 à 0.50	14	30	105	70		85									
80	0.75 à 1	19	40	200	130	10	3.5	165	12	80	0.75 à 1	19	40	120	80	3	100	M6								
90S/L	1.5 à 2	24	50							90S/L	1.5 à 2	24	50	140	95		115									
100L	3 à 4	28	60	250	180	11	4	215	15	100L	3 à 4	28	60	160	110	3.5	130	M8								
112M	5.5									112M	5.5								132S/M	7.5 à 10	38	80	200	130	165	M10
132S/M	7.5 à 10									38	80								300	230	12	265	160M/L	12.5 à 20	----	----
160M/L	12.5 à 20	42	110	350	250	18	5	300	19	160M/L	12.5 à 20	----	----	----	----	----	----	----								
180M	25 à 30	48								180M	25 à 30	----	----	----	----	----	----	----	----							
200M/L	40 à 50	55		400	300			200M/L		40 à 50	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----						
225S/M	60 à 75	60		140	450			350		225S/M	60 à 75	----	----	----	----	----	----	----	----	----						

Os dimensionais aqui descritos são adequados a normas ABNT e responsabilidade dos fabricantes.

Las informaciones acá descritos son conforme las normas ABNT e son de responsabilidad de los fabricantes.

REDUTORES E MOTOREDUTORES DE VELOCIDADE "INARMEG" / Reductores y Moto reductores de velocidad "INARMEG"

Caro consumidor, estamos muito satisfeitos por você ter escolhido produtos e serviços da Linha INARMEG. É para nós motivo de orgulho sua preferência. Nossos produtos e serviços são produzidos com alta tecnologia, procurando atender e superar sempre suas expectativas, para tanto relacionamos a seguir algumas instruções para o bom funcionamento dos mesmos.

1.0 - INSTALAÇÃO

- 1.1 - Recomendações para instalar seu Redutor ou Motoredutor.
 - 1.1.1 - Fixar sobre uma base rígida e plana, para evitar esforços e tensões adicionais;
 - 1.1.2 - Utilizar parafusos de fixação com o máximo diâmetro possível;
 - 1.1.3 - Os Elementos a serem montados nos eixos, tais como: Acoplamentos, Polias, Rodas Dentadas, etc...; Devem ter seus furos executados com tolerância " H7 " e montados com esforço leve, devendo ficar os mesmos o mais próximo possível do encosto do eixo. O uso de martelo na montagem desses elementos pode danificar os rolamentos, retentores e outras partes do mesmo;
 - 1.1.4 - Alinhar cuidadosamente os eixos, para que não haja esforços adicionais;
 - 1.1.5 - Os Redutores ou Motoredutores com eixo de saída vazado e braço de torção, devem ser montados com o Braço de Torção entre o redutor e a máquina;
 - 1.1.6 - Manter acessíveis todos os Bujões e Nipples de Lubrificação;
 - 1.1.7 - Após a montagem e antes de acionar o Redutor ou Motoredutor, Colocar o suspiro/respiro na parte superior do mesmo (Na Vertical), suspiro este que acompanha o Redutor ou Motoredutor afixado em sua base;
 - 1.1.8 - Quando a aplicação dos Redutores ou Motoredutores forem expostos a temperaturas superiores a 40°C ou inferiores a 0°C, consultar nosso departamento técnico;
 - 1.1.9 - Quando os Redutores ou Motoredutores necessitarem de nova pintura, cobrir os Retentores, para evitar que os solventes da mesma danifiquem os mesmos;
 - 1.1.10 - Não aconselhamos utilizar o motor acima da capacidade de entrada do Redutor, conforme descrições técnicas do nosso catálogo;
 - 1.1.11 - No caso de Motoredutores antes da conexão elétrica, certificar-se de que a rede tenha uma proteção térmica para proteger o motor e que as conexões estejam corretas. Verificar também se a tensão e frequência estão compatíveis com a rede de utilização;
 - 1.1.12 - Os Redutores INARMEG saem de Fábrica com Óleo ou se preferir com Graxa Sintética, (Sob Consulta).

2.0 - ARMAZENAMENTO

Os Redutores e Motoredutores deverão ser armazenados em locais protegidos contra altas temperaturas e também não expostos ao meio ambiente. O local deve estar seco, isento de gases, fungos, agentes corrosivos e excesso de poeira. Recomenda-se também que o mesmo seja armazenado em sua posição de trabalho. Se forem permanecer em estoque por mais de seis meses os mesmos deverão estar com lubrificante em sua totalidade para evitar a oxidação e quando da sua utilização retirar o lubrificante colocado em excesso.

3.0 - FUNCIONAMENTO INICIAL / AMACIAMENTO

Todos os Redutores ou Motoredutores passam por um período de testes antes de serem enviados aos nossos Clientes, mas para que haja um aprimoramento da qualidade da superfície dos flancos dos dentes e um conseqüente aumento de sua vida útil é necessário um período de amaciamento. Deve-se colocar o Redutor ou Motoredutor em funcionamento e aumentar a carga gradativamente, para que atinja seu valor máximo após um período de aproximadamente 30 horas. Na impossibilidade de um amaciamento como descrito acima, deixar o Redutor ou Motoredutor funcionando sem carga durante um período de 40 horas, podendo em seguida aplicar-se a carga normal.

4.0 - TEMPERATURA DE TRABALHO

A Temperatura máxima admissível para um Redutor ou Motoredutor em funcionamento a plena carga é em torno de 40°C acima da temperatura ambiente, podendo alcançar no máximo 95°C. Essa temperatura é a temperatura interna (Lubrificante, Rosca Sem Fim e Coroa), sendo que a temperatura externa da caixa é de aproximadamente 15°C a menos que a temperatura interna do mesmo. Em casos de aplicações em temperaturas mais altas ou muito baixas consultar nosso departamento técnico, referente a lubrificantes e vedações especiais.

5.0 - TROCA DE LUBRIFICAÇÃO

Trocar o Lubrificante (Óleo) após o período de amaciamento, esvaziando totalmente o Redutor, para que as partículas desprendidas durante este período saiam com o lubrificante. A próxima troca do Lubrificante deverá ser feita após 300 horas de funcionamento e a partir daí, trocar o Lubrificante a cada 3.000 horas ou doze meses, o que vencer primeiro. Esta informação poderá variar de acordo com o tipo de Lubrificante utilizado no redutor. Em ambientes ácidos, poeirentos ou de temperaturas elevadas, efetuar a troca do Lubrificante a cada 1.000 horas ou seis meses de funcionamento, o que vencer primeiro. O óleo deve ser drenado ainda quente.

Atenção: Verificar o nível do lubrificante periodicamente e completar se necessário.

Seleção de Lubrificantes / Selección del Lubricación												
Redução Nominal Reducción Nominal	Rotação Entrada Rotación Entrada	Tamanho Redutor Tamaño del Redutor								Fabricante Fabricante	ISO-460 AGMA 7EP DIN 51517 Teil 3 Categoria CLP	ISO-680 AGMA 8EP DIN 51517 Teil 3 Categoria CLP
		030	040	053	063	075	090	110	130			
7,5 10 15 30	1750-1450	ISO 460, AGMA 7EP OU DIN 51517								FL Brasil	BAKU R 460 EP	BAKU R 680 EP
	1150-850									Texaco	MEROPA 460	MEROPA 680
	550	ISO 680, AGMA 7EP OU DIN 51517								Shell	OMALA 460	OMALA 680
	100											
20-25 40-50	1750-1450	ISO 460, AGMA 7EP OU DIN 51517								Ipiranga	IPIRANGA SP 460	IPIRANGA SP 680
	1150-850											
	100-500	ISO 680, AGMA 7EP OU DIN 51517								Petrobrás	LUBRAX IND EGP 460 PS	LUBRAX IND EGP 680 PS
60 80 100	1750-1450	ISO 460, AGMA 7EP OU DIN 51517								Exxon-Mobil	SPARTAN EP 460 MOBILGEAR 634	SPARTAN EP 680 MOBILGEAR 634
	1150-850											
	100-500	ISO 680, AGMA 7EP OU DIN 51517								Castrol	ILO SP 460	ILO SP 680



6.0 - TERMO DE GARANTIA.

SENHOR CONSUMIDOR

Este produto foi projetado e fabricado procurando atender plenamente às suas necessidades. Este é o objetivo primeiro de nossa atividade. Para tanto, é importante que este termo seja lido atentamente. Fica expresso que essa garantia contratual é de 12 meses a contar da data de emissão da Nota Fiscal sendo a mesma conferida mediante as seguintes condições:

- 6.1 - A Garantia ora estabelecida, somente prevalecerá quando o equipamento estiver corretamente instalado, trabalhando sob manutenção padrão INARMEG e funcionando dentro das condições de trabalho, para as quais o equipamento foi escolhido ou dimensionado.
- 6.2 - A Responsabilidade da INARMEG, se limitará exclusivamente à substituição ou conserto da parte ou partes defeituosas, excluindo-se quaisquer despesas adicionais, lucros cessantes, perdas e danos sofridos pelo Comprador e Cliente; Para a execução de consertos e substituições de peças dentro do período de Garantia, a INARMEG disporá do tempo necessário. As despesas de transporte e seguro das partes defeituosas correrão por conta do comprador e cliente. As partes defeituosas que forem substituídas passarão a ser de propriedade da INARMEG, devendo o comprador devolvê-las, obedecendo às formalidades tributárias.
- 6.3 - A garantia cessa se o comprador procurar consertar a parte ou as partes danificadas à revelia da INARMEG, produtos de borracha, peças de desgaste normal e partes que pela sua natureza, tenham tempo de garantia ou validade inferior a 12 meses, em condições de uso normal não são cobertos por esta garantia. As partes ou componentes que não sejam de fabricação da INARMEG, estão sujeitos unicamente as garantias oferecidas pelos respectivos fabricantes, as condições de garantia acima citadas substituem quaisquer outras garantias, sejam escritas ou verbais, regulamentares, implícitas ou explícitas.
- 6.4 - Constatando o defeito, solicitamos que o Senhor Consumidor comunique imediatamente o SAC-INARMEG - Somente estes estão autorizados a examinar e sanar o defeito durante o prazo de validade aqui previsto. Se isto não for respeitado ESTA GARANTIA PERDERÁ TOTALMENTE SUA VALIDADE, pois o produto terá sido violado.
- 6.5 - Esta garantia ainda perderá totalmente sua validade se ocorrer quaisquer das hipóteses a seguir expressas:
 - 6.5.1 - Se o defeito não for de fabricação, mas sim ter sido causado pelo Senhor Consumidor, terceiros, acidentes ou decorrente do desgaste natural das partes, peças e componentes;
 - 6.5.2 - Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado;
 - 6.5.3 - Se o Redutor ou Motoredutor tiver sido violado.

Sendo estas condições deste termo de garantia, a INARMEG, se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem aviso prévio. Informamos que quaisquer dúvidas, esclarecimentos ou sugestões serão atendidas no endereço e telefones da fábrica.

REDUCTORES Y MOTO REDUCTORES DE VELOCIDAD "INARMEG"

Estimado cliente, estamos muy satisfechos de que usted haya elegido productos y servicios de la línea INARMEG. Su preferencia es para nosotros un motivo de orgullo. Nuestros productos y servicios son producidos con alta tecnología, procurando atender y superar siempre sus expectativas, por lo tanto relacionamos a seguir algunas instrucciones para un buen funcionamiento de los mismos.

1.0 - INSTALACIÓN

- 1.1 - Recomendaciones para instalar su Reductor o Moto reductor;
 - 1.1.1 - Fijar sobre una base firme y plana, para evitar esfuerzos y tensiones adicionales;
 - 1.1.2 - Utilizar tornillos de fijación con el máximo diámetro posible;
 - 1.1.3 - Los elementos que serán montados en los ejes, tales como acoplamientos, poleas, ruedas dentadas, etc., deben tener sus orificios ejecutados con tolerancia "H7" y montados con esfuerzo leve, debiendo quedar los mismos lo más próximo posible del apoyo del eje. El uso del martillo en la montaje de estos elementos pueden dañar los rodamientos, redentores y otras partes del mismo;
 - 1.1.4 - Alinear cuidadosamente los ejes, para que no ocurran esfuerzos adicionales;
 - 1.1.5 - Los Reductores o Moto reductores con ejes de salidas huecos y brazo de torsión, deben ser montados con el brazo de torsión entre el Reductor y la máquina;
 - 1.1.6 - Mantener accesibles todas las válvulas de lubricación;
 - 1.1.7 - Después del montaje y antes de accionar el Reductor o Moto reductor, poner el respiro en la parte superior del mismo (en la vertical), el respiro acompaña el Reductor o Moto reductor fijado a su base;
 - 1.1.8 - Cuando la aplicación de los Reductores o Moto reductores estuvieran expuestos a temperaturas superiores a 40°C o inferiores a 0°C, consultar con nuestro departamento técnico;
 - 1.1.9 - Cuando los Reductores o Moto reductores necesiten de nueva pintura, cubrir los redentores, para evitar que los solventes de la misma dañen a los mismos;
 - 1.1.10 - No aconsejamos utilizar el motor arriba de la capacidad de entrada del Reductor, conforme las descripciones técnicas de nuestro catálogo;
 - 1.1.11 - En el caso de Moto reductores antes de la conexión eléctrica, certificarse de que la red tenga una protección térmica para proteger el motor y que las conexiones estén correctas. Controlar también si la tensión y frecuencia son compatibles con las de la red de utilización;
 - 1.1.12 - Los Reductores INARMEG salen de la Fábrica ya con el aceite, o si lo prefiere con grasa sintética, (a pedido);

2.0 - ALMACENAMIENTO

Los Reductores y Moto reductores deberán ser almacenados en locales protegidos contra altas temperaturas y que no estén a la intemperie. El local debe estar seco, libre de gases, hongos, agentes corrosivos y exceso de humo. Se recomienda también que el mismo sea guardado en su posición de trabajo. Si fuera a permanecer en stock por más de seis meses deberá estar con lubricante en su totalidad para evitar la oxidación y al utilizarlo retirar el lubricante colocado en exceso.

3.0 - FUNCIONAMIENTO INICIAL

Todos los Reductores o Moto reductores pasan por un período de ensayos antes de ser enviados a nuestros clientes, para que haya una rectificación de la calidad de la superficie de los flancos de los dientes y para un consecuente aumento de su vida útil es necesario un período de ablandamiento. Se debe colocar el reductor o Moto reductor en funcionamiento y aumentar la carga gradualmente, para que alcance su valor máximo después de un período de aproximadamente 30 horas. En el caso que sea imposible realizar este procedimiento descrito arriba, dejar el reductor o moto reductor en funcionamiento sin carga durante un período de 40 horas, pudiendo enseguida aplicársele la carga normal.



Recomendações Técnicas / Lubrificantes / Garantia

Recomendaciones Técnicas / Lubrificantes / Garantiza

4.0 - TEMPERATURA DE TRABALHO

La temperatura máxima admisible para un Reductor o Moto reductor en funcionamiento con la carga plena es de aproximadamente 40°C superior a la temperatura ambiente, pudiendo llegar a la temperatura máxima de 95°C. Esta temperatura es la temperatura interna (lubricante, Rosca sin Fin y corona), siendo que la temperatura externa de la caja es de aproximadamente 15°C menos que la temperatura interna del mismo. En los casos de las aplicaciones en las temperaturas más altas o muy bajas consultar nuestro departamento técnico, en relación a los lubricantes y aislantes especiales.

5.0 - CAMBIO DE LUBRICACIÓN

Cambie el lubricante (aceite) después del periodo de ablandamiento, vaciando totalmente el reductor para que las partículas desprendidas durante este periodo salgan con el lubricante. El próximo cambio del lubricante deberá hacerse después de 300 horas de funcionamiento y a partir de ahí, cambiar el lubricante cada 3.000 horas de uso o 12 meses, o lo que se venza primero. Esta información podrá variar de acuerdo con el tipo de lubricante utilizado en el reductor. En ambientes ácidos, con mucho humo o temperatura elevada, efectuar el cambio del lubricante cada 1.000 horas de uso o seis meses de funcionamiento, o lo que se venza primero. El aceite debe ser drenado cuando aún esté caliente.

Chequear el nivel del lubricante periódicamente y completar si necesario.

6.0 - TÉRMINO DE LA GARANTIZA

SEÑOR CONSUMIDOR

Este producto fue proyectado y fabricado buscando atender plenamente a sus necesidades. Éste es el principal objetivo de nuestra actividad. Para tanto, es importante que se lea este término atentamente. Queda expreso que la garantía contractual es de 12 meses seguidos a partir de la fecha de emisión de la factura siendo la misma válida mediante las siguientes condiciones:

- 6.1 - La garantía aquí establecida, solamente prevalecerá cuando el equipo estuviere correctamente instalado, trabajando bajo mantenimiento estándar INARMEG y funcionando dentro de las condiciones de trabajo, para las cuales el mismo fue elegido o dimensionado.
- 6.2 - La responsabilidad de la INARMEG, se limitará exclusivamente a la sustitución o reparo de la parte o partes defectuosas, excluyéndose cualesquiera gastos adicionales, ganancias perdidas, pérdidas y daños sufridos por el Comprador; para la ejecución de reparos y sustituciones de piezas dentro del periodo de la garantía, la INARMEG dispondrá del tiempo necesario para la ejecución de los arreglos necesarios. Los gastos de transporte y seguro de las partes defectuosas serán por cuenta del comprador. Las partes defectuosas que sean sustituidas, pasarán a ser de propiedad de la INARMEG, debiendo así el comprador devolverlas, obedeciendo a las formalidades tributarias.
- 6.3 - La garantía se anulará si el comprador buscar reparar la parte o las partes dañadas sin autorización de la INARMEG. Productos de goma, piezas de desgaste normal y partes que por su naturaleza tengan tiempo de la garantía o validez inferior a 12 meses, en condiciones de uso normal no están cubiertos por esta garantía. Las partes o los componentes que no sean de fabricación de la INARMEG, estarán sujetos únicamente a las garantías ofrecidas por los respectivos fabricantes, las condiciones de garantía aquí citadas substituyen cualesquier otras garantías sean éstas escritas o verbales, reglamentadas, implícitas o explícitas.
- 6.4 - Una vez comprobado el desperfecto, solicitamos que el Señor Consumidor comunique inmediatamente al SAC-INARMEG- Solamente éstos están autorizados a examinar y a arreglar el desperfecto o avería durante el plazo de validez aquí previsto. Si esto no fuera respetado ESTA GARANTIZA PERDERÁ TOTALMENTE SU VALIDAD, pues el producto habrá sido violado.
- 6.5 - La garantía también perderá totalmente su validez si ocurriere cualesquiera de las hipótesis siguientes:
 - 6.5.1 - Si el desperfecto no fuere de fabricación, mas si fuera causado por el Señor Consumidor, por terceros, accidentes o proveniente del desgaste natural de las partes, piezas y componentes;
 - 6.5.2 - Si el número de serie del producto hubiere sido adulterado;
 - 6.5.3 - Si el reductor o moto reductor hubiere sido adulterado.

Siendo éstas las condiciones del término de garantía, la INARMEG Ltda., se reserva el derecho de alterar las características generales, técnicas o estéticas de sus productos sin aviso previo. Informamos también que cualesquier dudas, aclaraciones o sugerencias serán atendidas en la dirección o a través de los teléfonos de la fabrica.

Todo o material contido neste catálogo foi compilado de fontes seguras de informação. Apesar de todo o cuidado empregado em sua preparação, não é possível garantir total exatidão destas informações e por consequência, nenhuma responsabilidade pode ser aceita por eventuais erros, omissões, bem como perdas ou danos assim decorrentes.

Todo el material contenido en este catálogo fue compilado a partir de fuentes confiables de información. A pesar de todos los cuidados utilizados en su preparación no puede garantizar la total exactitud de estas informaciones, y, en consecuencia, no se aceptará responsabilidad por errores, omisiones, daños o perjuicios derivados.

Divisões Inarmeg

Divisiones Inarmeg

Divisão Serviços División Servicios



Serviço de mão de obra e usinagem de precisão na confecção de peças conforme amostra ou desenho e conserto de redutores de velocidade.

Manutención y reparación del precisión en la confección de piezas conforme diseño o muestra y manutención en las cajas del reducción.

Divisão Máquinas Têxteis División Maquinario Têxtil



Soluções para indústrias têxteis.
Soluciones para las industrias textiles.

Divisão Máquinas e Equipamentos División Maquinario y Equipamientos



Máquinas para fabricação de prendedores de roupa.
Maquinario para fabricación de fijadores de roupa.

www.inarmeg.com.br

Todas as especificações desta página estão sujeitas a alterações sem aviso prévio, desde que favoreça o avanço tecnológico
Todas las especificaciones de esta página están sujetas a alteraciones sin previo aviso, una vez favorecido el avance tecnológico



Inarmeg Redutores e Máquinas / *REDUCTORES Y MAQUINAS*
Rua Machado de Assis, 333 - Distrito Industrial
Cx. P. 151 - Timbó / SC - Brasil - 89120-000
Fone / *Telefono*: 55 (47) 3312-2600 - Fax: 55 (47) 3382-0623
e-mail: comercial@inarmeg.com.br - www.inarmeg.com.br