

## FICHA TÉCNICA

SINTILUB - PN - 660

APRESENTAÇÃO: Líquido transparente amarelo esverdeado.

DESCRIÇÃO: Óleo solúvel sintético de corte, de formulação moderna, apresenta múltiplas vantagens, como desempenho em usinagens, excelente lubrificação, extrema pressão e proteção anticorrosiva das máquinas e materiais usinados, mesmo com materiais difíceis, como ferro fundido. Também proporciona longa vida útil das emulsões, devido à excelente resistência a fungos e bactérias. Não causa manchamento em metais amarelos. Excelente estabilidade em água dura.

SINTILUB – PN – 660: Produto biodegradável; não causa ação dermatológica (Comprovados pelos laudos do Pró-Ambiente Análises Químicas e Toxicológicas).

COMPOSIÇÃO: Possui aditivação à base de polímeros e ésteres auto-emulsionáveis.

APLICAÇÃO: Indicado para todos os tipos de usinagem de metais ferrosos e não ferrosos, em sistemas centralizados e/ou reservatórios de máquinas operatrizes de comando numérico e convencional.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO – QUÍMICAS:

Aparência.....Amarelo esverdeado transparente  
Aparência(solução 5%).....Claro Translúcido  
Corrosão DIN 51360/2 (4%)..... 0/0  
Densidade20/4C.....1,05 g/cm<sup>3</sup>  
pH .....9,5 – 10,0  
Fatorrefração .....3,1

MODO DE USAR: Deve-se esgotar, limpar e higienizar perfeitamente o tanque reservatório do sistema, para em seguida diluí-lo em água, na proporção sugerida:

Operações	Forjados	Ligas resistentes ao calor	Aços de alta a média usinabilidade	Aços de baixa usinabilidade	Ferro Fundido
Fabricação de engrenagens	6 – 10%	6 – 10%	7 – 12%	6 – 10%	8 – 10%
Furação profunda	6 – 10%	6 – 10%	6 – 10%	6 – 10%	8 – 10%
Retificação	6 – 8%	6 – 7%	6 – 7%	6 – 7%	8 – 10%
Brunimento	8 – 12%	8 – 12%	8 – 12%	8 – 12%	8 – 12%
Usinagem em geral	6 – 8 %	6 – 8%	6 – 8%	6 – 8%	8 – 10%
Brochamento	8 – 12%	8 – 15%	8 – 15%	8 – 15%	8 – 12%
Centro de usinagem	6 – 8 %	6 – 8%	6 – 8%	6 – 8%	8 – 10%

### CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS:

<b>PRODUTO ECOLOGICAMENTE CORRETO</b>	Odor agradável. Não resseca a pele. Maior vida útil e baixa reposição proporcionam menores quantidades de descarte.
<b>EXCELENTE PODER ANTI-ESPUMANTE</b>	Não transborda, tem bom acabamento superficial, não entope e aumenta a vida útil da ferramenta..
<b>MOLHABILIDADE TOTAL</b>	Baixa reposição. Ferramentas e máquinas limpas.
<b>GRANDE RESISTÊNCIA</b>	O fluido não apodrece, tendo assim vida mais longa. Pouco uso de biocidas, menor custo

	de descarte. Produtividade aumentada. Não permite a contaminação de tramp-oil.
<b>POLÍMEROS SÃO A BASE DA RECEITA DO FLUIDO</b>	Na usinagem de ferrosos de média e baixa usinabilidade é notável a melhoria de desempenho. Os padrões de precisão de medidas e acabamento são melhorados, inclusive em operações de brunimento com ferramentas diamantadas.
<b>VERSÁTIL</b>	Pode ser utilizado em uma grande variedade de operações com metais ferrosos.

**PRECAUÇÕES:** Não inflamável. O operador deve sempre trabalhar com óculos de segurança e avental. Não é aconselhável contato prolongado com a pele. Não ingerir. Em contato com os olhos, lavá-los com água em abundância. Mantenha fora do alcance de crianças e animais.

**VALIDADE:** Acondicionado em lugar fresco e seco – 24 meses.